Effect of Magnetic Field Applied along Hard Axis on Current-Induced Magnetization Switching in CoFeB/MgO/CoFeB Magnetic Tunnel Junctions

T. Inokuchi^{*,***}, Y. Saito^{*,***}, H. Sugiyama^{*,***}, and K. Inomata^{**,***}

^{*}Corporate R&D Center, Toshiba Corp., 1 Komukai-Toshiba-cho, Saiwai-ku, Kawasaki 212-8582, Japan

^{**}National Institute for Materials Science, 1-2-1 Sengen, Tsukuba 305-0044, Japan

^{***}CREST, Japan Science and Technology Agency, 4-1-8 Honcho Kawaguchi, Saitama 332-0012, Japan

The dependence of critical current density (J_c) for current-induced magnetization switching (CIMS) on external magnetic fields applied along the hard axis of a free layer (H_{hard}) was investigated in CoFeB/MgO/CoFeB magnetic tunnel junctions. The J_c and the intrinsic current density (J_{c0}), which is derived from the dependence of J_c on pulse duration, decreased as $|H_{\text{hard}}|$ increased. As the reduction ratios of J_{c0} while applying H_{hard} depend on the anisotropy field of junctions (H_k), the initial angle of magnetization, affected by H_{hard} and H_k , is related to the reduction in J_{c0} . These results are discussed in terms of the energy barrier for CIMS and the spin transfer efficiency.

Key words: magnetic tunnel junction, current-induced magnetization switching

CoFeB/MgO/CoFeB トンネル接合における スピン注入磁化反転に対する困難軸方向磁場の影響

井口 智明^{*,***}・斉藤 好昭^{*,***}・杉山 英行^{*,***}・猪俣 浩一郎^{**,***}

^{*}(株) 東芝 研究開発センター, 川崎市幸区小向東芝町 1 (〒212-8582)

^{**}物質・材料研究機構, つくば市千現 1-2-1 (〒305-0047)

^{***}科学技術振興機構, 川口市本町 4-1-8 (〒332-0012)

1. はじめに

近年, MRAM (Magnetic Random Access Memory) などのスピントロニクスデバイスの磁化書き込み法としてスピン注入磁化反転法^{1,2)}が注目されている。スピン注入磁化反転法では、磁気記録層へスピン偏極した電子を注入することにより磁気記録層の磁化方向を反転させる。この磁化反転を生じさせるために必要な電流は、磁気記録層の全磁気モーメント、異方性磁界、磁気記録層と磁気固定層のスピン偏極率、ダンピング係数、および、外部印加磁界などに依存する¹⁾。磁気記録層のサイズが小さくなると、磁気記録層の全磁気モーメントが減少するため、スピン注入磁化反転に必要な臨界電流は下がる。一般に、素子サイズが 200 nmφ 以下のときに、スピン注入磁化反転法は電流磁界を用いた磁化反転法よりも低電流で書き込みが可能であると言われている³⁾。

しかしながら、スピン注入磁化反転には 10^7 A/cm² のオーダーの非常に大きな臨界電流密度 (J_c) を要する⁴⁾。最近では、スピン反射層の付与^{5,6,7)}や CoFeB 磁気記録層を用いる⁸⁾、MgO トンネルバリアを用いる⁹⁻¹²⁾などの手法を用いることで、 10^6 A/cm² のオーダーの J_c が実現されているものの、MRAM の書き込み方法として用いるためには 10^6 A/cm² 以下の J_c で、かつ、熱擾乱耐性定数 ($K_u / (V k_B T)$) 80 以上を達成する必要がある。そのため、さらなる J_c の低減法の確立が望まれている。

以前、本グループでは MTJ (Magnetic Tunnel Junction) の困難軸方向への磁場 (H_{hard}) の印加による J_c 削減法を報告した^{13,14)}。また、別グループからは GMR (Giant Magnetoresistance) 素子における J_c の困難軸方向磁場依存性も報告されている^{15,16)}。本手法の概要は以下の通りである。

まず、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加による磁気記録層の静磁エネルギーの変化を考える。一軸異方性エネルギー K_u とゼーマンエネルギーのみを考えると、静磁エネルギー E_{static} の磁化角度 (θ) 依存性は以下

の式で表される。

$$E_{\text{static}}(\theta) = K_u \sin^2 \theta + M_s H_{\text{hard}} \cos \theta \quad (1)$$

上式から、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加とともに $\theta = 90^\circ$ もしくは 270° に存在するエネルギー障壁 $E (= \text{Max.}(E_{\text{static}}(\theta)) - \text{Min.}(E_{\text{static}}(\theta)))$ が減少することがわかる。すると、 J_c の E 依存性は以下の(2)式で表される¹⁷⁾ ために、 E の減少とともに J_c は減少すると考えられる。

$$J_c = J_{c0} [1 - (k_B T / E) \ln(t_p / \tau)] \quad (t_p \gg \tau) \quad (2)$$

ここで、 τ はスピン歳差運動の周期、 t_p はパルス幅、 J_{c0} はパルス幅が τ のときの J_c 、 k_B はボルツマン定数、 T は MTJ の温度である。

また、 J_c の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性として次の要因も考えられる。いま、 J_{c0} に対する磁化の初期角度 θ の影響は次式で表される¹⁾。

$$J_{c0} \propto (1 + p^2 \cos \theta) / (p/2) \quad (3)$$

すなわち、 θ が増加するとスピン注入効率が增大するため J_{c0} は減少する。 $|H_{\text{hard}}|$ を印加すると、(1)式から磁化の安定点、すなわち、最小の $E_{\text{static}}(\theta)$ をとる θ は 0° もしくは 180° からずれることがわかる。したがって、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加により θ が増加してスピン注入効率が增大するために J_{c0} は減少し、結果的に J_c も減少するものと考えられる。以上の要因をまとめると、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加により E および J_{c0} が減少し、結果的に J_c の減少がもたられるものと考えられる。

今回、本グループで異方性磁場 H_k の異なる MTJ を用いて J_c の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性を調べたところ、新たな知見が得られたので、その内容について報告する。

2. 実験方法

本研究で使用した MTJ の構造は Ta / Ru / IrMn / CoFe / Ru / CoFeB / MgO / CoFeB / Ta である。磁気固定層として用いた下部

CoFeBの膜厚は4 nm, 磁気記録層として用いた上部 CoFeBの膜厚は2 nmである。MTJの作製にはフォトリソグラフィ、反応性イオンエッチング、Ar イオンミリング等を用いた。なお、接合のサイズを規定する部分にはレジストのスリミング処理を行い、最終的に $0.00426 \sim 0.164 \mu\text{m}^2$ の接合面積を有する素子を作製した。

R - H 曲線の測定には、4端子直流抵抗測定法を用いた。スピン注入磁化反転は、パルス電流を試料に印加した後に低い読み出し電流を用いて4端子直流抵抗測定を行う手順を繰り返しておこなって測定した。読み出し電流値は、試料に印加される電圧が10 mVになるように設定している。また、測定の際にはジュール発熱がスピン注入磁化反転におよぼす影響を避けるために、パルス電流印加の間隔を100 ms以上に設定した。以上の測定を行う際に H_{easy} および H_{hard} を印加している。なお、 H_{easy} の印加では平均の臨界電流密度 J_c ($= (J_c^{\text{P} \rightarrow \text{AP}} - J_c^{\text{AP} \rightarrow \text{P}}) / 2$) は変わらないと報告されている^{1,17,18)} ため、今回の実験では H_{easy} を固定して H_{hard} 依存性を測定した。また、 H_k はアステロイドカーブが閉じる H_{hard} の値から求めた。

3. 実験結果および考察

3.1 困難軸磁場印加下でのスピン注入磁化反転の観測

Fig. 1(a) に H_k が150 Oeの試料 (Sample 1) を用いて測定した R - H 曲線を示す。本試料のRA (Resistance-Area product) は $6 \Omega \cdot \mu\text{m}^2$, MR比 (Magnetoresistance ratio) は65.0 %, 接合面積は $0.064 \mu\text{m}^2$ である。次に、 $H_{\text{easy}} = -72$ Oe, $|H_{\text{hard}}| = 0$ Oeにおいて幅1 msのパルス電流を用いてスピン注入磁化反転を観測した結果をFig. 1(b)に示す。まず、MTJに印加するパルス電流の振幅を一方方向に増大させていくと、 $J_c^{\text{AP} \rightarrow \text{P}} = -2.2 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ でAP (Anti-Parallel) 状態からP (Parallel) 状態へのスイッチングが観測された。次に、パルス電流の振幅を+方向に増加させていくと、 $J_c^{\text{P} \rightarrow \text{AP}} = +3.4 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ でP状態からAP状態へのスイッチングが観測された。これらの電流密度から平均の臨界電流密度 J_c ($= (J_c^{\text{P} \rightarrow \text{AP}} - J_c^{\text{AP} \rightarrow \text{P}}) / 2$) を見積もると、 $2.8 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ となる。このスピン注入磁化反転で観測された抵抗変化は、 R - H 曲線で観測された抵抗変化と等しいことから、スピン偏極した電子

によって完全に磁化が反転していると考えられる。

次に、 $H_{\text{easy}} = -72$ Oe, $|H_{\text{hard}}| = 100$ Oeにおいて、幅1 msのパルス電流を用いてスピン注入磁化反転を観測した結果をFig. 2に示す。 $J_c^{\text{AP} \rightarrow \text{P}}$ は $-2.1 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$, $J_c^{\text{P} \rightarrow \text{AP}}$ は $+2.6 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ であり、これらの値から見積もった J_c は $2.4 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ であった。つまり、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加によって J_c が低減した。なお、 $|H_{\text{hard}}|$ を印加すると磁化の安定状態が 0° もしくは 180° からずれるために、 $|H_{\text{hard}}| = 0$ Oeのときに比べるとP状態とAP状態間の抵抗変化量が小さくなる。しかしながら、 $|H_{\text{hard}}| = 100$ Oeの印加下においてもスピン注入磁化反転で観測された抵抗変化量は R - H 曲線で観測された抵抗変化量に等しいことを確認している。

この $|H_{\text{hard}}|$ の印加に伴う J_c 減少の起源を明らかにするために、 J_c のパルス幅依存性を測定した (Fig. 3)。このパルス幅依存性に対して(1)式を用いてフィッティングを行い、 J_{c0} および平均のエネルギー障壁高さ $E / K_B T$ ($= (E^{\text{AP} \rightarrow \text{P}} + E^{\text{P} \rightarrow \text{AP}}) / 2 K_B T$) を求めた。なお、ここでは τ_0 を 10^{-9} sとしている。その結果、 $|H_{\text{hard}}| = 0$ Oeにおいて $J_{c0} = 4.2 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ かつ $E / K_B T = 49.7$ であったのに対し、 $|H_{\text{hard}}| = 100$ Oeにおいては、 $J_{c0} = 3.4 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ かつ $E / K_B T = 43.9$ であることがわかった。つまり、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加とともに J_{c0} は減少、かつ、 $E / K_B T$ も減少することが明らかになった。この結果から、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加による J_c の低減は、 J_{c0} の減少と $E / K_B T$ の減少に起因すると考えられる。

3.2 困難軸磁場印加下でのスピン注入磁化反転の試料依存性

次に、 H_k の異なる試料について J_c の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性を調べた。一例として、Fig. 4に H_k が40 Oeの試料 (Sample 2) を用いて J_c の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性を調べた結果を示す。本試料では、 $H_{\text{easy}} = -22$ Oe, $|H_{\text{hard}}| = 21$ Oeのとき、 $J_{c0} = 3.2 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ 、かつ、 $E / K_B T = 32.3$ であるのに対し、 $H_{\text{easy}} = -22$ Oe, $|H_{\text{hard}}| = 31$ Oeのとき $J_{c0} = 2.6 \times 10^6 \text{ A/cm}^2$ 、かつ、 $E / K_B T = 27.1$ である。つまり、10 Oeの $|H_{\text{hard}}|$ の増加により、 J_{c0} は0.8倍になっている。先程のSample 1においては、100 Oeの $|H_{\text{hard}}|$ の増加でも J_{c0} は0.8倍にしかならなかったことに比べると、Sample 2で

Fig. 1 (a) Magnetoresistance curve of MgO-based MTJ as a function of magnetic field applied along the easy axis of the MTJ (H_{easy}) when the magnetic field along the magnetization hard axis of the MTJ (H_{hard}) is 0 Oe. (b) Current-induced magnetization switching of the MTJ when $|H_{\text{hard}}|$ is 0 Oe and H_{easy} is -72 Oe.

Fig. 2 Current-induced magnetization switching of the MTJ when $|H_{\text{hard}}|$ is 100 Oe and H_{easy} is -72 Oe, measured using a junction with H_k of 150 Oe (Sample 1).

Fig. 3 Dependence of J_c on pulse current duration when $|H_{\text{hard}}| = 0$ Oe and 100 Oe, measured using a junction with H_k of 150 Oe (Sample 1).

Fig. 4 Dependence of J_c on pulse current duration when $|H_{\text{hard}}| = 21$ Oe, 26 Oe, and 31 Oe, measured using a junction with H_k of 40 Oe (Sample 2).

Fig. 5 Dependence of J_0 on the initial angle (θ) of magnetization, measured using five different junctions with various anisotropy fields.

は J_0 の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性が大きい。

では、 J_0 の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性の起源について次のモデルを用いて考えてみる。まず、単磁区モデルを仮定すると、スピン注入磁化反転をおこなう前の磁気記録層の磁化は以下の式で表される初期角度 θ を向いていると考えられる。

$$\theta = \tan^{-1}(H_{\text{hard}} / H_k) \quad (4)$$

すなわち、この θ は H_{hard} と H_k がなす角度であり、スピン注入磁化反転を行う前の磁化の角度は、P 状態の場合には θ 、AP 状態の場合には $180^\circ - \theta$ であると考えられる。式(3)に従えば、この θ の増加により J_0 は減少するはずである。したがって、大きな H_k を有する試料では H_{hard} の印加に伴う θ の変化が小さいために、 J_0 の H_{hard} 依存性が小さくなると予想される。

そこで、 H_k が 30 Oe, 40 Oe^{*1}, 40 Oe^{*2}, 60 Oe, 65 Oe の試料を用いて J_0 の $|H_{\text{hard}}|$ 依存性を測定した。その結果を、式(4)で表される θ を横軸としてプロットした結果を Fig. 5 に示す。この図から θ の増大に伴って J_0 は単調に減少することがわかる。この結果は、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加によって磁化の初期角度が平行もしくは反平行からずれることによってスピン注入効率が増大し、 J_0 が減少するという描像を強く支持しているものと考えられる。また、磁化の初期角度の小さい領域 ($\theta < 20^\circ$) では、 J_0 の θ 依存性が大きいのにに対し、初期角度の大きな領域 ($\theta > 20^\circ$) では、 J_0 の θ 依存性が小さい。すなわち、磁化の初期角度を 0° もしくは 180° からわずかに傾けることにより J_0 を有効に削減できることを示唆している。

さて、式(3)に従えば Fig. 5 の J_0 の θ 依存性は $\cos \theta$ で表されるはずである。つまり、 θ が増大するにしたがい、 J_0 の減少率はさらに大きくなるはずであるが、観測された結果は $\cos \theta$ の依存性には従わないように見える。なお、最近 Slonczewski により提案されたモデル¹⁹⁾ では、定電圧下におけるスピントルクは $\sin \theta$ に従うと予想されているが、これも Fig. 5 に表した結果とは一致しない。この理論と実験結果の不一致は、磁気記録層のドメイン構造の影響などに起因するのではないかと考えているが、詳細な

*1 と *2 の試料では接合面積およびアスペクト比が異なる

Fig. 6 Repeated measurement by using current-induced magnetization switching over 25000 times. The write current density was $\pm 1.8 \times 10^6$ A/cm² and the pulse duration was 100 μ s.

理解は今後の課題としたい。

次に、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加下でスピン注入書き込みを繰り返し行った結果を Fig. 6 に示す。本測定におけるパルス幅は 100 μ s、書き込み電流密度は $\pm 1.8 \times 10^6$ A/cm²、 $|H_{\text{hard}}| = 15$ Oe である。また、 $H_k = 30$ Oe、接合面積は $0.164 \mu\text{m}^2$ である。25000 回の書き込みに対して、誤書き込みは全く観測されなかった。すなわち、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加によって書き込み電流密度を下げることができるとともに、その条件下で安定な書き込み特性を実現できることが判明した。なお、 $0.00426 \sim 0.164 \mu\text{m}^2$ の接合面積を有する試料においても $|H_{\text{hard}}|$ の印加下で安定した書き込み特性を確認している²⁰⁾。

最後に、 $|H_{\text{hard}}|$ の印加による J_c 削減法を実際のデバイスに応用する例を紹介する。スピン注入磁化書き込み方式の MRAM の利点の 1 つとして電流磁場配線が不要であることが挙げられる。したがって、 $|H_{\text{hard}}|$ を印加するために別途電流磁場配線を設けるのは望ましくない。そこで、スピン注入磁化書き込み電流から発生する磁場を MTJ に印加するデバイス構造 (Fig. 7(a))²¹⁾ を利用する方法が考えられる。本構造では、書き込み電流を印加した際にビット線および下部電極から発生される磁場を MTJ の磁化容易軸に印加する。MTJ の向きを 90° 回転させると、書き込み電流から発生される磁場を MTJ の磁化困難軸に印加することができるが、この方法では半選択の問題が生じる。すなわち、書き込みを行いたい箇所以外のセルにも磁場が印加されてしまい、そのセルの熱擾乱耐性が低下してしまう。その問題を解消する手段として、先程のデバイス構造に上部電極とビアを追加する方法が考えられる。その構造を Fig. 7(b) に示す。本構造では、ビット線から発生される磁場の隣接セルに及ぼす影響が小さいために、半選択の問題を回避することができる。

本構造において、MTJ から上部配線までの距離を 45 nm、

Fig. 7 (a) Device structure for applying H_{hard} to MTJ by using write current²¹⁾. (b) Improved device structure for applying H_{hard} to MTJ by using write current. This structure can avoid half-selection problem.

MTJ のサイズを 100×200 nm とし、書き込み電流密度を 1×10^6 A/cm² とした場合、発生される磁場強度は 29 Oe となる。例えば、 H_k が 80 Oe の MTJ に対して式(4)を用いて磁化の初期角度を計算すると 19.9° となるため、この磁場によって書き込み電流密度を効果的に下げられるものと考えられる。

なお、本実験では容易軸方向の磁界シフト分を打ち消すために H_{easy} を印加しているが、実際のデバイスを作製する際には、Synthetic antiferromagnet 層の膜厚比を変える、もしくは、エッチング量の制御などの方法で打ち消すことができる。

4. まとめ

電流誘起磁化反転における臨界電流密度 (J_c) の困難軸方向磁場 ($|H_{\text{hard}}|$) 依存性を観測した。その結果、 J_c は $|H_{\text{hard}}|$ の増加に伴って減少することを見出した。また、 J_c のパルス幅依存性から見積もった J_{c0} は $|H_{\text{hard}}|$ の増加に伴って減少することを見出した。この J_{c0} の減少の起源を明らかにするために、 H_k の異なる試料について J_{c0} の測定を行ったところ、 J_{c0} の減少は $|H_{\text{hard}}|$ の増加に伴う θ の増加でよく説明できることが判明した。すなわち、 J_{c0} の減少は θ の増加によるスピントランスファー効率の増大に起因するものと考えられる。

References

- 1) J. C. Slonczewski: *J. Magn. Magn. Mater.*, **159**, L1 (1996).
- 2) L. Berger: *Phys. Rev. B*, **54**, 9353 (1996).
- 3) K. Yagami and Y. Suzuki: *J. Magn. Soc. Jpn.*, **28**, 937 (2004).
- 4) Y. Huai, F. Albert, P. Nguyen, M. Pakala, and T. Valet: *Appl. Phys. Lett.*, **84**, 3118 (2004).
- 5) Y. Jiang, T. Nozaki, S. Abe, T. Ochiai, A. Hirohata, N. Tezuka,

- and K. Inomata: *Nat. Mater.*, **3**, 1 (2004).
- 6) K. Yagami, A. A. Tulapurkar, A. Fukushima, and Y. Suzuki: *Appl. Phys. Lett.*, **85**, 5634 (2004).
 - 7) Y. Huai, M. Pakala, Z. Diao, and Y. Ding: *Appl. Phys. Lett.*, **87**, 222510 (2004).
 - 8) M. Hosomi, H. Yamagishi, T. Yamamoto, K. Bessho, Y. Higo, K. Yamane, H. Yamada, M. Shoji, H. Hachino, C. Fukumoto, H. Nagao, and H. Kano: *Electron Devices Meeting, 2005. IEDM Technical Digest*, p. 459.
 - 9) H. Kubota, A. Fukushima, Y. Ootani, S. Yuasa, K. Ando, H. Maehara, K. Tsunekawa, D. D. Djayaprawira, N. Watanabe, and Y. Suzuki: *Jpn. J. Appl. Phys.*, **44**, L1237 (2005).
 - 10) J. Hayakawa, S. Ikeda, Y. M. Lee, R. Sasaki, T. Meguro, F. Matsukura, H. Takahashi, and H. Ohno: *Jpn. J. Appl. Phys.*, **44**, L1267 (2005).
 - 11) H. Kubota, A. Fukushima, Y. Ootani, S. Yuasa, K. Ando, H. Maehara, K. Tsunekawa, D. D. Djayaprawira, N. Watanabe, and Y. Suzuki: *Appl. Phys. Lett.*, **89**, 032505 (2006).
 - 12) J. Hayakawa, S. Ikeda, Y. M. Lee, R. Sasaki, T. Meguro, F. Matsukura, H. Takahashi, and H. Ohno: *Jpn. J. Appl. Phys.*, **45**, L1057 (2006).
 - 13) T. Inokuchi, H. Sugiyama, Y. Saito, and K. Inomata: *IEEE INTERMAG 2006 Technical Digests*, p.267.
 - 14) T. Inokuchi, H. Sugiyama, Y. Saito, and K. Inomata: *Appl. Phys. Lett.*, **89**, 102502 (2006).
 - 15) T. Devolder, K. Ito, J. A. Katine, P. Crozat, J. Kim, M. J. Carey, and C. Chappert: *IEEE INTERMAG 2006 Technical Digests*, p.4.
 - 16) T. Devolder, P. Crozat, J.-V. Kim, C. Chappert, K. Ito, J. A. Katine, and M. J. Carey: *Appl. Phys. Lett.*, **88**, 152502 (2006).
 - 17) R. H. Koch, J. A. Katine, and J. Z. Sun: *Phys. Rev. Lett.*, **92**, 088302 (2004).
 - 18) D. Lacour, J. A. Katine, N. Smith, M. J. Carey, and J. R. Childress: *Appl. Phys. Lett.*, **85**, 4681 (2004).
 - 19) J. C. Slonczewski: *Phys. Rev. B*, **71**, 024411 (2005).
 - 20) Y. Saito, T. Inokuchi, H. Sugiyama, K. Inomata: *International Workshop on Spin Transfer*, p. 129
 - 21) W. C. Jeong, J. H. Park, J. H. Oh, G. T. Jeong, H. S. Jeong, and K. Kim: *Symp. on VLSI Tech.*, p. 184 (2005)

2006年10月18日受理, 2007年1月23日採録