Erratum: カップの圧縮成形解析と厚み分布をもつ幅広い円盤状シートによる成形荷重の低減

鷺崎 俊朗・梶原 稔尚・名嘉山 祥也

高分子論文集, 2014, **71**, 89–97

Numerical Analysis of Compression Molding for Cups and Reduction of Forming Load by Using Circular Sheets Having a Thickness Distribution

Toshiro WASHIZAKI, Toshihisa KAJIWARA, and Yasuya NAKAYAMA

Kobunshi Ronbunshu, 2014, **71**, 89–97

「高分子論文集」Vol.71, No.3に掲載されました論文において、以下のように修正がありましたのでご報告いたします。

p. 91 左パラグラフ

樹脂の熱伝導率，密度，比熱については， 0.2×10^6 W/m/K， 0.9 g/cm^3 ， 0.15×10^8 J/kg/K の値を設定した。

→

樹脂の熱伝導率，密度，比熱については， 0.2 W/m/K， 0.9 g/cm^3 ， 0.15×10^4 J/kg/K の値を設定した。